

ДАТА ПРОИЗВОДСТВА, СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Дату производства см. на упаковке.

Срок службы не ограничен

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты производства.

Гарантийные обязательства не распространяются в случае:

- Нарушения мер предосторожности, указанных в настоящем паспорте изделия;
- Наличия механических повреждений;
- Использования изделия не по назначению;
- Наличия повреждений, вызванных неправильным хранением и транспортировкой.



Руководство по эксплуатации (паспорт)

БОЛТОРЕЗ С ДВОЙНЫМ РЫЧАГОМ



НАИМЕНОВАНИЕ И МЕСТОНаХОЖДЕНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (УПОЛНОМОЧЕННОГО ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ЛИЦА), ИМПОРТЕРА, ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ СВЯЗИ С НИМИ

Изготовитель: «Лин'Ан КФ Ко., ЛТД», Лин ан индустриальная зона, Ханчжоу, Чжэцзян, Китай / «Lin'an CF Co., Ltd», Lin'an industrial zone, Hangzhou, Zhejiang, China.

Импортер и уполномоченный представитель: ООО «СДС», 123060, Россия, г. Москва, ул. Маршала Соколовского, д. 3, эт. 5, пом. 1, ком. 3.

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и снизить риск получения травм во время работы.

НАЗНАЧЕНИЕ

Болторез с двойным рычагом применяется для перекусывания арматурных стержней, болтов, прутков и проволоки из стали. Инструмент будет полезен как для частных мастеров, так и профессионалов, работающих на выездных работах, например, спасателей или строителей. Режущие кромок болтореза закалены до твердости 60-62 HRC, что обеспечивает прочность и повышает эффективность работы. Двойной рычажный механизм облегчает работу, помогая увеличить прилагаемое усилие. Рабочая головка разбирается: в случае износа режущей части ее легко заменить. Резиновые накладки на ручках способствуют надежному удержанию болтореза в руках, предотвращая скольжение.

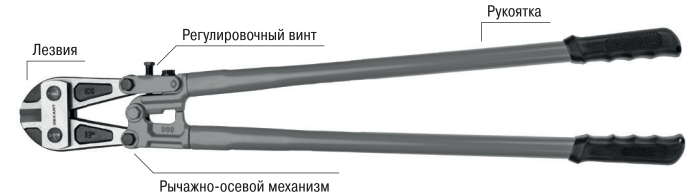
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Болторез – 1 шт.
- Упаковка – 1 шт.
- Паспорт – 1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры/Артикул	12-4972	12-4973	12-4974	12-4975
Максимальный диаметр разрезаемого болта (мм)				
Мягкая сталь	8	10	13	16
Твердая сталь	6	8	10	12
Твердость режущей кромки (HRC)	60 - 62			
Длина (мм)	450	600	760	900
Вес (кг)	1,496	2,376	3,905	5,380
Материал рукоятки	Резина			
Сменные режущие лезвия	Да			
Форма лезвия	Прямая			
Закаленные режущие кромки	Да			
Двойной рычажный механизм	Да			

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Болторезы ручные состоят из кованых лезвий высокой твердости, стальных рукояток, рычажно-осевого механизма и регулировочного винта смыкания лезвий. Лезвия приводятся в действие рукоятками инструмента через рычажно-осевой механизм, что значительно уменьшает прилагаемые усилия. Специальный угол заточки лезвий и их форма позволяют резать болты высокой твердости допустимого диаметра без деформации кромок лезвий. Регулировочный винт настраивает угол смыкания лезвий.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Болторезы ручные являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом.
- Используйте инструмент строго по назначению.
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться к продавцу.
- Не допускайте попадания частиц грязи, песка, глины или иных абразивных частиц в механизм инструмента. Это приведет к более быстрому износу инструмента.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь к продавцу
- Не рекомендуется самостоятельно разбирать инструмент.

ВНИМАНИЕ!

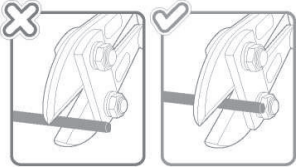
Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Убедитесь, что приводимые работы соответствуют назначению и техническим возможностям инструмента. Убедитесь, что попадание частиц грязи, песка, глины в механизм инструмента во время работы невозможно. Отрегулируйте смыкание кромок лезвий с помощью регулировочного винта.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Разведите рукоятки болтореза.
2. Поместите разрезаемый элемент в рабочую зону инструмента. Произведите рез, приложив необходимое усилие к рукояткам.
3. Для того, чтобы разрезать пруток, его нужно расположить перпендикулярно лезвиям как можно ближе к рычажно-осевому механизму.
4. Извлеките разрезанный элемент из рабочей зоны болтореза.



ОБСЛУЖИВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

После завершения работы необходимо протереть инструмент чистой ветошью, уделяя особое внимание очистке подвижных частей от загрязнений. После очистки следует смазать подвижные части инструмента любым техническим маслом.

ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА, УТИЛИЗАЦИЯ

Хранение изделия необходимо осуществлять в упаковке производителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре от -30 до +50 °С. Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность. Во время транспортировки не подвергайте изделие ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков. Утилизация производится в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ.